

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

1950

报告说明

1. 本报告仅对委托检测项目负责并依据国家现行标准进行判定。

2. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

3. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

4. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

5. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

6. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

7. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

8. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

9. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

10. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

11. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

12. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

13. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

14. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

15. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

16. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

17. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

18. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

19. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

20. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

21. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

22. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

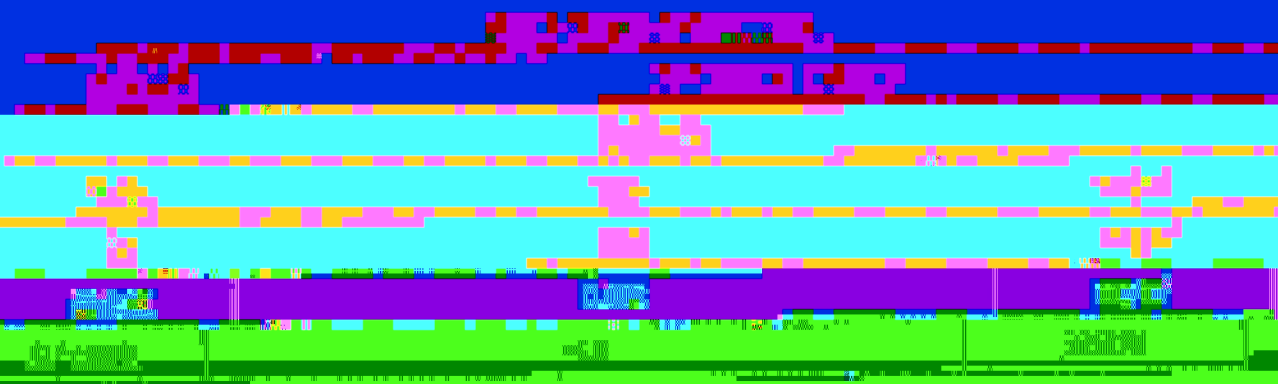
23. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。

24. 本检测项目依据国家现行标准判定，委托方提供的材料、设备均符合现行标准要求。



表 4.1-1 噪声源强调查清单(室内声源)

声源名称		声源位置		声源声功率级 [dB(A)]		声源声压级 [dB(A)]	
序号	名称	X/m	Y/m	声功率级	声压级	声功率级	声压级
1	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
2	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
3	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
4	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
5	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
6	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
7	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
8	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
9	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
10	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
11	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
12	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
13	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
14	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
15	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
16	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
17	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
18	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
19	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
20	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
21	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
22	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
23	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
24	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
25	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
26	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
27	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
28	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
29	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
30	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
31	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
32	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
33	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
34	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
35	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
36	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
37	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
38	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
39	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
40	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
41	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
42	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
43	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
44	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
45	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
46	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
47	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
48	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
49	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
50	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
51	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
52	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
53	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
54	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
55	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
56	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
57	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
58	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
59	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
60	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
61	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
62	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
63	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
64	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
65	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
66	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
67	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
68	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
69	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
70	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
71	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
72	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
73	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
74	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
75	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
76	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
77	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
78	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
79	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
80	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
81	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
82	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
83	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
84	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
85	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
86	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
87	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
88	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
89	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
90	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
91	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
92	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
93	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
94	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
95	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
96	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
97	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
98	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
99	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100
100	电焊机	1.0	1.0	100	100	100	100



噪声源强调查清单(室外声源)

噪声源名称: 电焊机

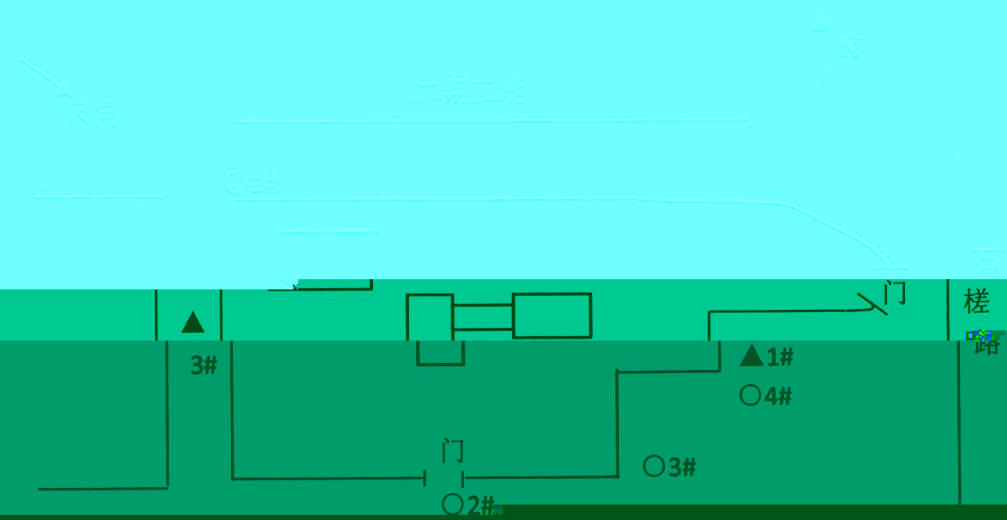
噪声源位置: 厂界西面外1米处

噪声源声功率级 [dB(A)]: 59.3

噪声源声压级 [dB(A)]: 59.3

测点	厂界西面外1米处	59.3	dB(A)
----	----------	------	-------

3 测点分布图及检测说明 (检测点为上述测点各代表不同位置检测点)



检测点	检测因子	检测方法	检测限	检测仪器
	环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定			
	甲烷	直接进样-气相色谱法 HJ 604-2017	0.06 mg/m ³	气相色谱仪7820A

环境空气总烃的测定

GB 3095-2012

环境空气

环境空气总烃的测定(2005年)

3.1.11 (二)

空气总烃的测定

空气总烃

三点比较式双气法

GB/T 14675-1993

序号	名称	标准	检出限	检测方法	仪器名称
1	白炭	GB 206-2017	0.06 mg/m ³	气相色谱法	气相色谱仪 GC920A
2	硫化氢	《环境监测分析方法》(空气和废气监测分析方法)(第四版增补版)国家环境保护总局(2003年) 3.1.11(二) 空气质量 恶臭的测定	0.003 mg/m ³		紫外分光光度计 4D4-UV300

附件六

200
20
200